



Gruppo multizona diretto

Il modulo **BOXDM diretto** è in grado di assicurare la giusta portata di fluido vettore e una adeguata prevalenza in tutti gli impianti di riscaldamento che necessitano di una prestazione aggiuntiva rispetto al circolatore caldaia, non modificando la temperatura di mandata delle zone di riscaldamento rispetto alla temperatura di mandata del generatore.

Il separatore idraulico integrato garantisce la disgiunzione idraulica del generatore rispetto alle zone di riscaldamento rendendole idraulicamente indipendenti.

Codice	Descrizione		Pag.
BOXDM1	Gruppo diretto - 1 zona		26
BOXDM2	Gruppo diretto - 2 zone		27
BOXDM3	Gruppo diretto - 3 zone		28



NOVITÀ

Codice	Descrizione	
COIBOXDM	Coibentazione per BOXDM	

N.B.: La coibentazione è utilizzabile solo sui moduli vers. 2023 con termometri in linea.

Il modulo multizona diretto è in grado di assicurare la giusta portata di fluido vettore e una adeguata prevalenza in tutti gli impianti di riscaldamento che necessitano di una prestazione aggiuntiva rispetto al circolatore caldaia. Il separatore idraulico integrato nel modulo garantisce la disgiunzione idraulica del generatore rispetto alle zone di riscaldamento rendendole idraulicamente indipendenti.

Il modulo BOXDM con zone dirette non modifica la temperatura di mandata delle zone rispetto alla temperatura di mandata del generatore. Il modulo comprende, all'interno della cassetta metallica tutte le componenti idrauliche necessarie al funzionamento delle singole zone di riscaldamento.

Ogni zona è fornita di serie con circolatore Wilo PARA 15-130/6 SC.

Il circolatore di fabbrica è impostato in funzione pressione proporzionale ma può essere facilmente settato in:

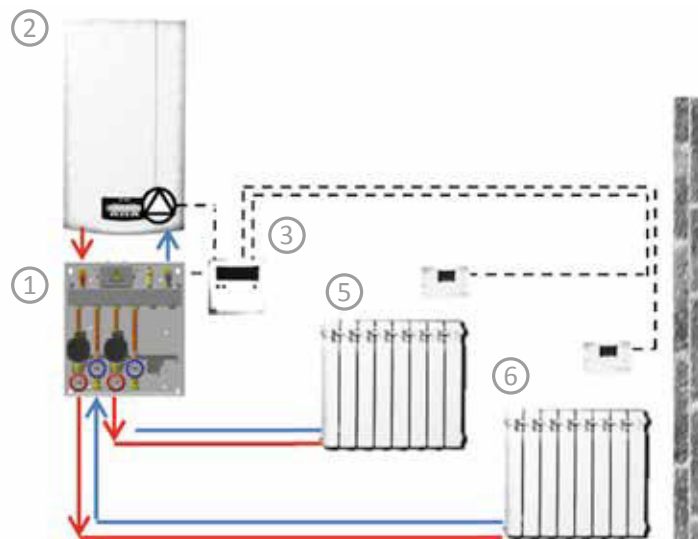
- ☒ Pressione proporzionale
- ☐ Pressione costante
- ☐ Curva costante

La singola zona comprende, oltre al circolatore, le valvole di mandata e di ritorno, le valvole di non ritorno e i termometri. E' possibile escludere la valvola di non ritorno in caso di manutenzione dell'impianto. Ogni valvola integra anche un pozzetto portasonda per poter verificare la temperatura, sia in mandata che in ritorno.

La sua particolare struttura permette di sfruttare al meglio lo spazio installativo ma senza compromessi di manutenibilità. Il modulo può essere installato a muro o da incasso.

SCHEMA

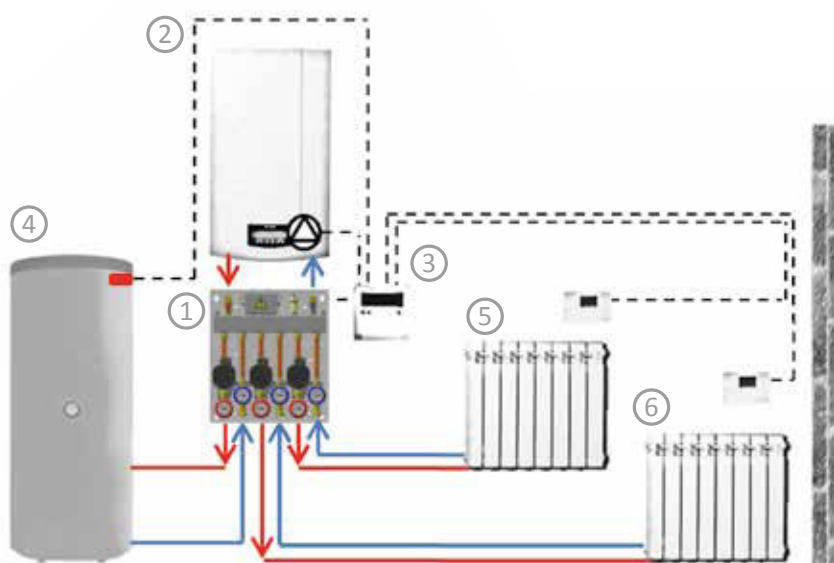
Impianto di riscaldamento con generatore a gas e modulo gestione due zone riscaldamento dirette



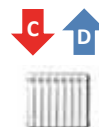
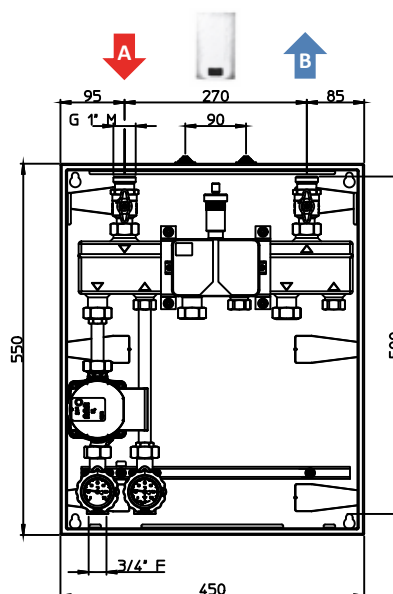
- 1 - Modulo BOXDM2
- 2 - Generatore a gas con circolatore integrato
- 3 - Gruppo controllo
- 5 - Circuito di riscaldamento diretto
- 6 - Circuito di riscaldamento diretto

SCHEMA

Impianto di riscaldamento con generatore a gas, modulo gestione due zone riscaldamento dirette e accumulo sanitario



- 1 - Modulo BOXDM3
- 2 - Generatore a gas con circolatore integrato
- 3 - Gruppo controllo
- 4 - Accumulo sanitario
- 5 - Circuito di riscaldamento diretto
- 6 - Circuito di riscaldamento diretto



- A** - Mandata Generatore
 - B** - Ritorno Generatore
 - C** - Mandata zona 1
 - D** - Ritorno zona 1
-
- 1** Rubinetto mandata zona 1
 - 2** Rubinetto ritorno zona 1
 - 4** Circolatore zona 1
 - 7** Separatore idraulico
 - 8** Rubinetto mandata generatore
 - 9** Cassetta metallica
 - 10** Scatola elettrica di appoggio
 - 11** Sfiato aria automatico
 - 12** Rubinetto ritorno generatore

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95°
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20 con portasonda Ø 6 mm
Termometri	0 – 120°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP: 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x550x160 mm
Grado di protezione IP	IP43
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	1" tenuta piana, DN 20
Interasse	270mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	WILO PARA 15-130/6 SC
Portata max	2.700 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico singolo	Max 43 W

ZONA MISCELATA

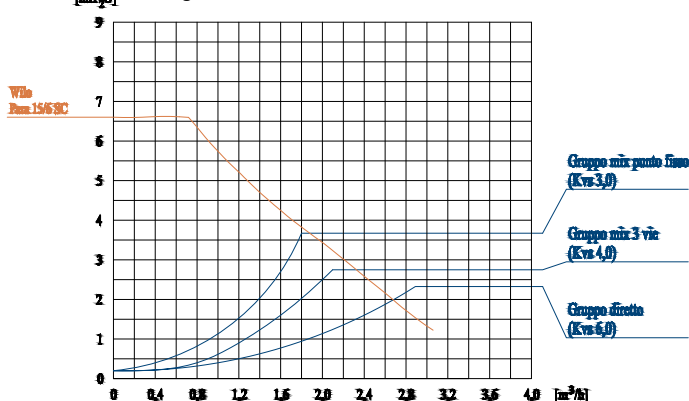
Circolatore	/
Valvola miscelatrice	/
Motore valvola miscelatrice	/
Portata max	/
Potenza max ΔT 10°C	/
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	/
Assorbimento elettrico	/

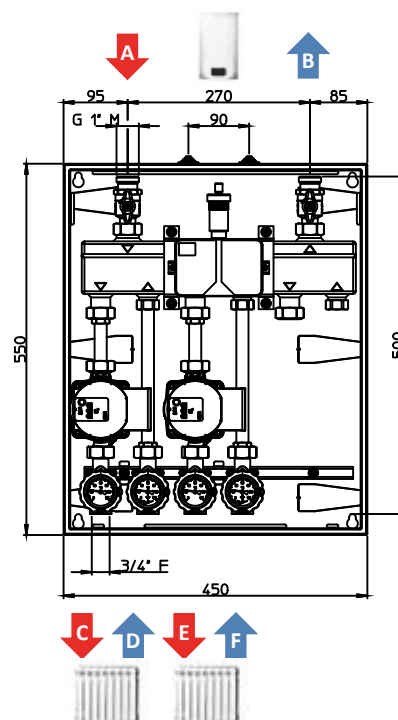
** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:
- EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
- Direttiva PED -2014/68/UE



Diagramma dei moduli e del circolatore





- A** - Mandata Generatore
B - Ritorno Generatore
C - Mandata zona 1
D - Ritorno zona 1
E - Mandata zona 2
F - Ritorno zona 2
- 1** Rubinetto mandata zona 1
2 Rubinetto ritorno zona 1
3 Rubinetto mandata zona 2
4 Circolatore zona 1
5 Circolatore zona 2
7 Separatore idraulico
8 Rubinetto mandata generatore
9 Cassetta metallica
10 Scatola elettrica di appoggio
11 Sfiato aria automatico
12 Rubinetto ritorno generatore
15 Rubinetto ritorno zona 2

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95°
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20 con portasonda Ø 6 mm
Termometri	0 – 120°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP: 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x550x160 mm
Grado di protezione IP	IP43
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	1" tenuta piana, DN 20
Interasse	270mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	WILO PARA 15-130/6 SC
Portata max	2.700 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico singolo	Max 43 W

ZONA MISCELATA

Circolatore	/
Valvola miscelatrice	/
Motore valvola miscelatrice	/
Portata max	/
Potenza max ΔT 10°C	/
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	/
Assorbimento elettrico	/

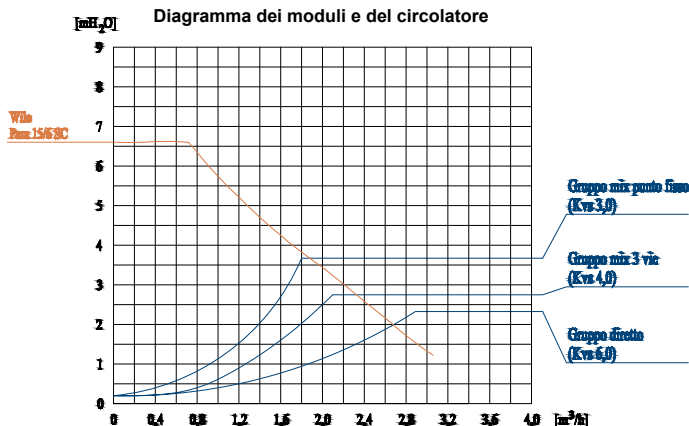
** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

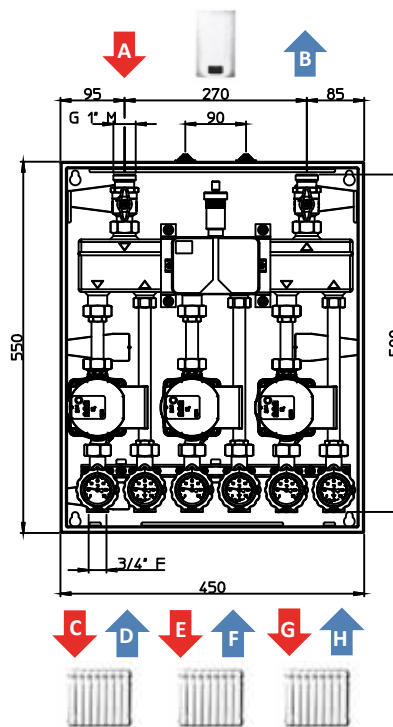
Prodotto conforme a:

- EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
- Direttiva PED -2014/68/UE



Diagramma dei moduli e del circolatore





- A** - Mandata Generatore
 - B** - Ritorno Generatore
 - C** - Mandata zona 1
 - D** - Ritorno zona 1
 - E** - Mandata zona 2
 - F** - Ritorno zona 2
 - G** - Mandata zona 3
 - H** - Ritorno zona 3
-
- 1** Rubinetto mandata zona 1
 - 2** Rubinetto ritorno zona 1
 - 3** Rubinetto mandata zona 2
 - 4** Rubinetto ritorno zona 2
 - 5** Circolatore zona 1
 - 6** Circolatore zona 2
 - 7** Separatore idraulico
 - 8** Rubinetto mandata generatore
 - 9** Casseta metallica
 - 10** Scatola elettrica di appoggio
 - 11** Sfiato aria automatico
 - 12** Rubinetto ritorno generatore
 - 13** Circolatore zona 3
 - 14** Rubinetto ritorno zona 2
 - 15** Rubinetto mandata zona 3
 - 16** Rubinetto ritorno zona 3

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95°
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20 con portasonda Ø 6 mm
Termometri	0 – 120°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP: 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x550x160 mm
Grado di protezione IP	IP43
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	1" tenuta piana, DN 20
Interasse	270mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	WILO PARA 15-130/6 SC
Portata max	2.700 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico singolo	Max 43 W

ZONA MISCELATA

Circolatore	/
Valvola miscelatrice	/
Motore valvola miscelatrice	/
Portata max	/
Potenza max ΔT 10°C	/
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	/
Assorbimento elettrico	/

** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:

- EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
- Direttiva PED -2014/68/UE



Diagramma dei moduli e del circolatore

