

TUBAZIONE PER RADIANTE

Polietilene EVOH KLETT

GAMMA KPERT



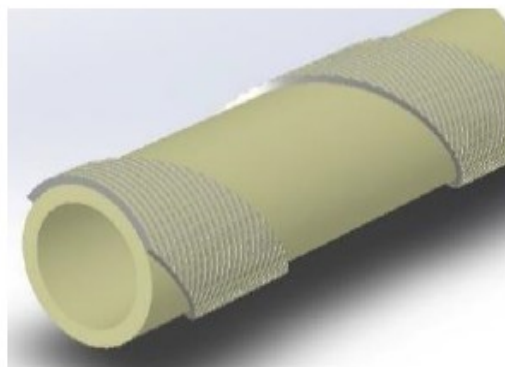
UNI EN ISO 22391: 2009

Caratteristiche tecniche:

Tubo PE-RT in polietilene con fissaggio rapido per lastra KLETT (3 strati) con barriera all'ossigeno EVOH con ulteriore strato di copolimero di alcol etilico-vinilico che impedisce la permeabilità del tubo alla diffusione dell'ossigeno, eliminando il problema dell'apporto di ossigeno al flusso d'acqua e della corrosione degli elementi metallici dell'impianto, prolungandone la durata.

Tubo ad elevata resistenza alla temperatura, usato per la stesura di impianti radianti a pavimento sia per riscaldamento che raffrescamento.

Conforme alla norma UNI EN ISO 22391: 2009 con barriera ossigeno EVOH ultrasensibile a norma DIN 4726.



Gamma prodotto:

KPERT 16500: Tubo PE-RT con sistema di fissaggio tipo KLETT 16 x 2 mm rotolo da 500 m

Caratteristiche dimensionali:

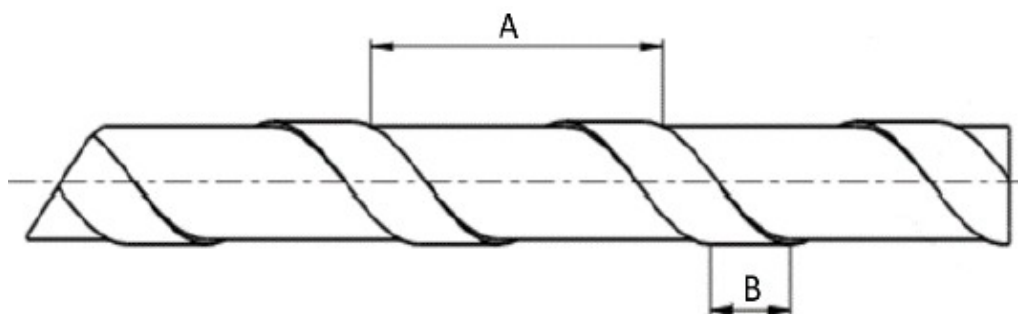
CARATTERISTICA	KPERT 16500
Diametro interno	12 mm
Diametro esterno	16 mm
Spessore	2 mm

Caratteristiche fisiche:

CARATTERISTICA	KPERT 16500	CARATTERISTICA	KPERT 16500
Barriera antiossigeno	EVOH 3 STRATI	Allungamento a rottura	>400%
Densità	>0.941 Kg/m ³	Coefficiente di dilatazione termica	0,18 mm/mK
Colore	Bianco	Conducibilità	0,40 W/mK
Temperatura Max di esercizio	95°C	Pressione Max	8 bar
Temperatura Max	110°C	Conducibilità termica a 60°C	0,4 W/ m x k
Carico di snervamento	>22 MPa	Permeabilità all'ossigeno a 40°C	>0,1 g/ m ³ d

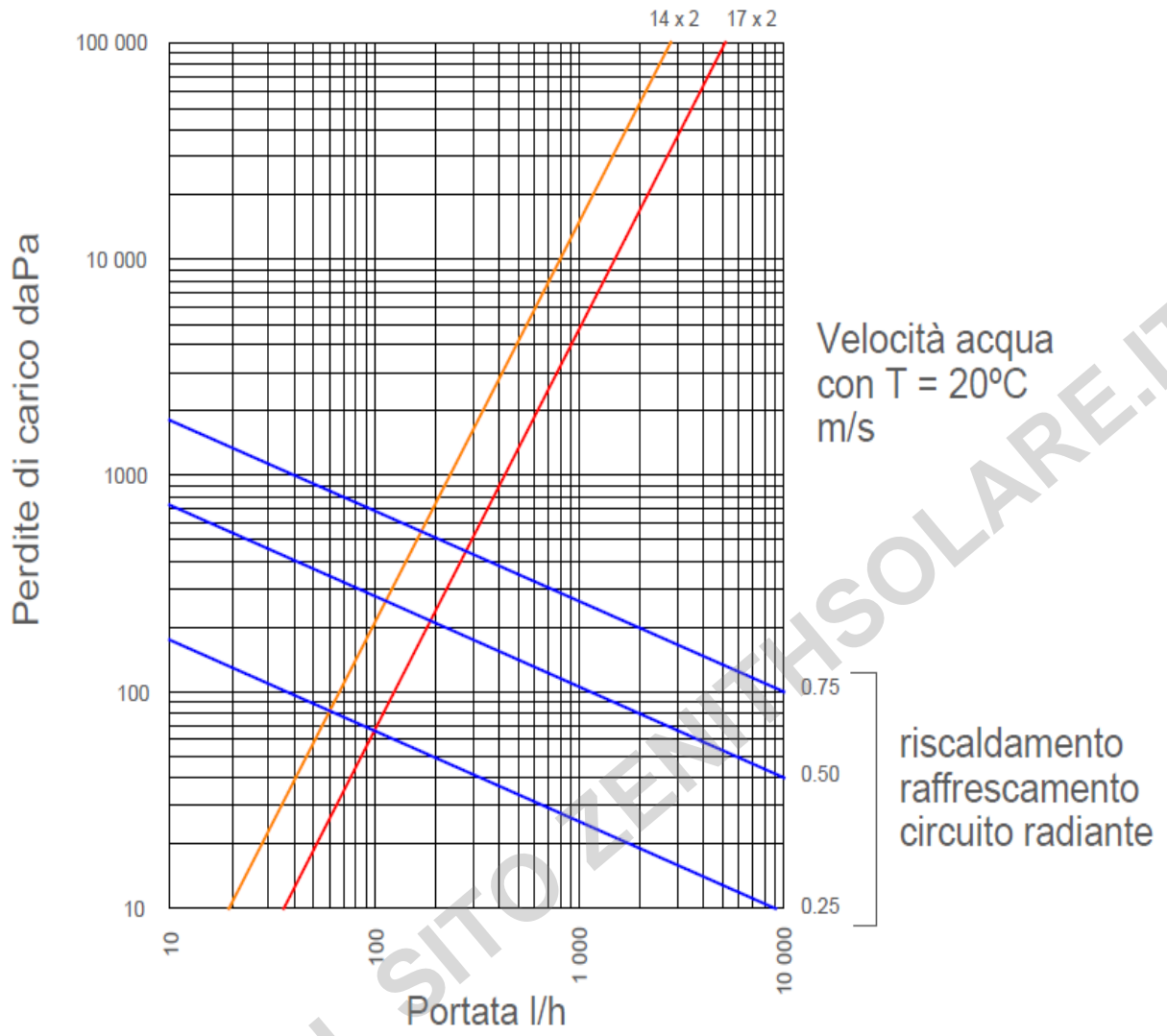
Sistema di fissaggio KLETT:

Il sistema di fissaggio KLETT è composto da più strisce di velcro avvolte e incollate attorno al tubo in polietilene PE-RT, unendosi alla pellicola in tessuto non tessuto che ricopre il pannello radiante, garantisce una massima tenuta di fissaggio sia durante la posa dei tubi che durante la gettata del massetto.

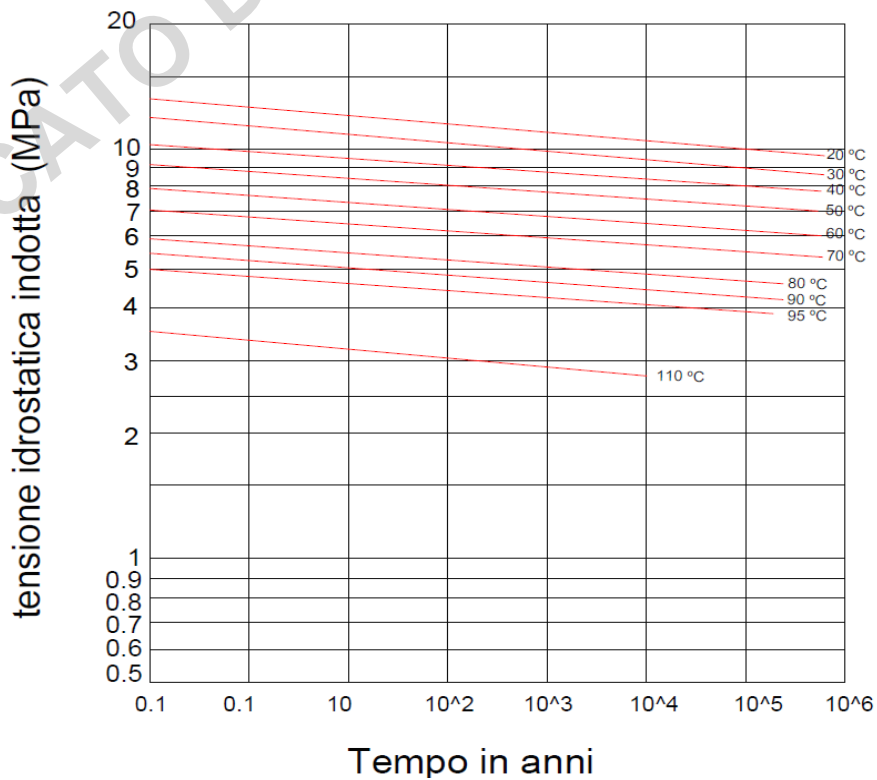


A	47mm
B	13mm

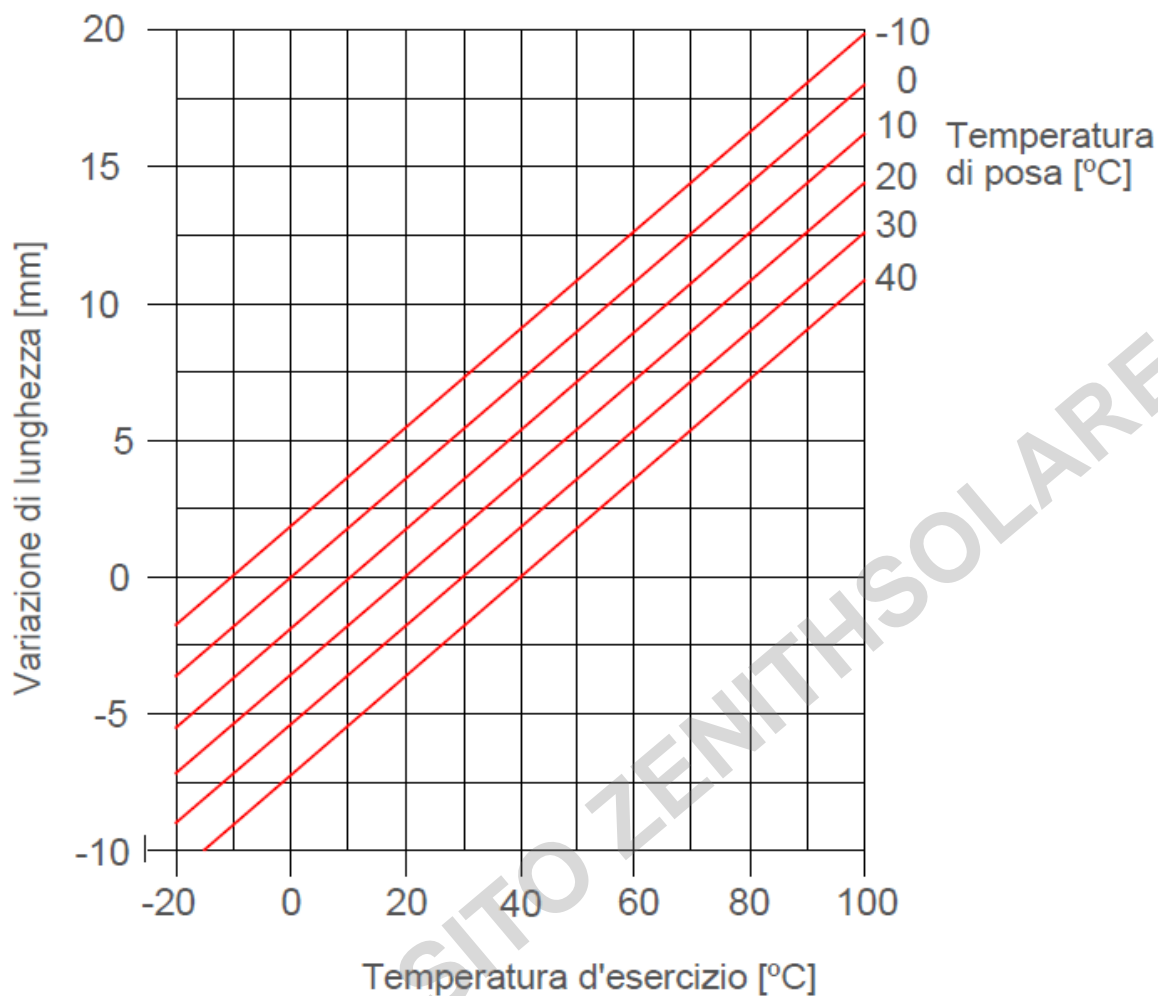
Perdite di carico:



Curve di regressione:

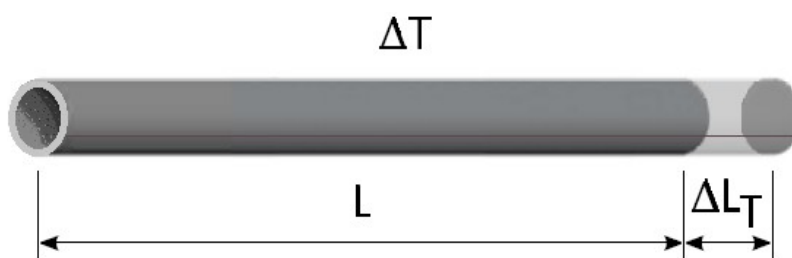


Dilatazione longitudinale (ΔL_T):



La dilatazione longitudinale termica dei tubi può essere calcolata tramite la seguente formula:

$$\Delta L_T = \alpha \times \Delta T \times L$$



α = coefficiente medio di dilatazione termica lineare del polietilene (circa 0,018 mm/ m x°C).

ΔT = differenza tra la temperatura di posa e la temperatura massima o minima di esercizio (°C).

L = Lunghezza del tubo sottoposto alla dilatazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.