

### DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95° - 110 picco
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20
Termometri (se presenti)	0 – 160°C
P apertura valvola non ritorno	$\Delta P$ : 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x500x160 mm
Grado di protezione IP	IPX0
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	3/4" M
Interasse	320mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>A</b> - Mandata Generatore | <b>1</b> Rubinetto mandata zona 1                  |
| <b>B</b> - Ritorno Generatore | <b>2</b> Rubinetto ritorno zona 1                  |
| <b>C</b> - Mandata zona 1     | <b>3</b> Rubinetto mandata zona 2                  |
| <b>D</b> - Ritorno zona 1     | <b>4</b> Circolatore zona 1                        |
| <b>E</b> - Mandata zona 2     | <b>5</b> Circolatore zona 2                        |
| <b>F</b> - Ritorno zona 2     | <b>6</b> Valvola miscelatrice termostatica zona 2  |
| <b>G</b> - Mandata zona 3     | <b>7</b> Separatore idraulico                      |
| <b>H</b> - Ritorno zona 3     | <b>8</b> Rubinetto mandata generatore              |
|                               | <b>9</b> Cassetta metallica                        |
|                               | <b>10</b> Scatola elettrica di appoggio            |
|                               | <b>11</b> Sfiato aria automatico                   |
|                               | <b>12</b> Rubinetto ritorno generatore             |
|                               | <b>13</b> Valvola miscelatrice termostatica zona 3 |
|                               | <b>14</b> Circolatore zona 3                       |
|                               | <b>15</b> Rubinetto ritorno zona 2                 |
|                               | <b>16</b> Rubinetto mandata zona 3                 |
|                               | <b>17</b> Rubinetto ritorno zona 3                 |

### ZONA DIRETTA

Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Portata max	2.100 lt/h**
Potenza max $\Delta T$ 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

### ZONA MISCELATA

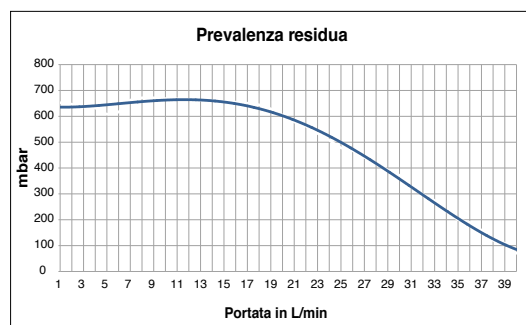
Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Valvola miscelatrice	mod.VTA 372 - 1" M
Taratura valvola miscelatrice	20°-55°C – kW 2,3*
Portata max	1.300 lt/h**
Potenza max $\Delta T$ 10°C	14 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	3,8 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

\* Altri valori arichiesta \*\* rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:  
 - EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready  
 - Direttiva PED -2014/68/UE



### PREVALENZA RESIDUA ZONA DIRETTA



### PREVALENZA RESIDUA ZONA MISCELATA

