

- A** - Mandata Generatore
 - B** - Ritorno Generatore
 - C** - Mandata zona 1
 - D** - Ritorno zona 1
 - E** - Mandata zona 2
 - F** - Ritorno zona 2
 - G** - Mandata zona 3
 - H** - Ritorno zona 3
- 1** Rubinetto mandata zona 1
 - 2** Rubinetto ritorno zona 1
 - 3** Rubinetto mandata zona 2
 - 4** Circolatore zona 1
 - 5** Circolatore zona 2
 - 7** Separatore idraulico
 - 8** Rubinetto mandata generatore
 - 9** Cassetta metallica
 - 10** Scatola elettrica di appoggio
 - 11** Sfiato aria automatico
 - 12** Rubinetto ritorno generatore
 - 13** Valvola miscelatrice motorizzata zona 3
 - 14** Circolatore zona 3
 - 15** Rubinetto ritorno zona 2
 - 16** Rubinetto mandata zona 3
 - 17** Rubinetto ritorno zona 3

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN15
Pressione max	PN10
KWs circuito primario	
Temperatura di lavoro max	95° - 110 picco
Temperatura di lavoro min	5°
Liquido	Acqua -Acqua + glicole max 30%
Valvole lato impianto	DN 20
Termometri (se presenti)	0 – 160°C
P apertura valvola non ritorno	ΔP : 2kPa (200 mm c.a.)
Dimensioni esterne	450x500x160 mm
Grado di protezione IP	IPX0
Tubi	Rame 18mm
Connessioni generatore	3/4" M
Interasse	320mm
Connessioni riscaldamento	3/4" F
Interasse	70mm

ZONA DIRETTA

Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Portata max	2.100 lt/h**
Potenza max ΔT 20°C	35 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,4 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 52 W

ZONA MISCELATA

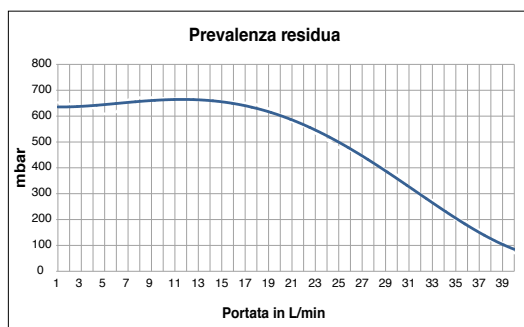
Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready*
Valvola miscelatrice	mod.NVM - 1" M
Motore valvola miscelatrice	Mod.NVC3, 3 punti, 230V
Portata max	2.000 lt/h**
Potenza max ΔT 10°C	20 kW
Prevalenza residua a 1.000 lt/h	6,2 m.c.a.
Assorbimento elettrico	Max 56 W

* Altri valori a richiesta ** rif. con pressione residua 2 m.c.a.

Prodotto conforme a:
 - EN 16297-2 / EN 16297-3:2012 ErP Ready
 - Direttiva PED -2014/68/UE



PREVALENZA RESIDUA ZONA DIRETTA



PREVALENZA RESIDUA ZONA MISCELATA

