



- A** - Ritorno dal riscaldamento
- B** - Mandata al riscaldamento
- C** - Ritorno serpentino
- D** - Ritorno al generatore
- E** - Mandata al generatore

- 1** Rubinetto ritorno riscaldamento/antiritorno
- 2** Rubinetto mandata riscaldamento
- 3** Circolatore riscaldamento
- 6** Valvola di sicurezza riscaldamento
- 7** Sfiato aria riscaldamento
- 8** Sfiato aria generatore
- 9** Scambiatore a piastre
- 10** Sonda mandata generatore
- 11** Centralina di controllo
- 12** Rubinetto ritorno generatore
- 13** Rubinetto mandata generatore
- 14** Rubinetto ritorno integrazione accumulo/antiritorno
- 15** Valvola deviatrice

### DATI TECNICI

Diametro nominale	DIN15
Pressione max.	PN10
KWs circuito primario	----
Valvola di sicurezza riscaldamento	3 bar *
Temperatura di lavoro max.	95° - 110°picco
Temperatura di lavoro min.	+ 5°
P apertura valvola non ritorno	P: 2kPa (200 mm c.a.)
Liquido	Acqua - Acqua + glicole max 30%
Potenza scambiata	max 34.9 kW
Tensione di alimentazione	230V / 50 Hz
Assorbimento elettrico	max 100 W
Grado di protezione IP	IPX0D
Capacità acqua sanitaria istantanea	/
Dimensioni esterne	450x500x160 mm
Tubi	Rame 18 mm
Connessioni circuito primario	¾" M
Connessioni circuito riscaldamento	¾" M
Connessioni circuito sanitario	/
Interasse	60mm
Circolatore	Grundfos UPM3 Hybrid 15-70 Erp ready
Connessioni	1" M
Interasse	130 mm
Prevalenza	7 mt
Scambiatore primario	SWEP E5ASH 40 P
Scambiatore sanitario	/
Connessioni scambiatore	FAST
Valvola anticondensa	/
Gruppo controllo	TIEMME mod.TC 100

\* Altri valori a richiesta

NOTE Prodotto conforme a:

- circolare ISPESL del 18/09/2006
- Direttiva PED - 2014/68/UE



### CIRCUITO SECONDARIO

