
SCHEMA TECNICA PANNELLO 841x641



1. Descrizione

Pannello stampato a iniezione realizzato in Polypropylene (PP) mediante processo di stampaggio a iniezione atto alla ritenzione di tubi Ø 14-18mm al fine della realizzazione, accoppiato ad adeguata lastra avente funzione di isolante termico/acustico, di impianti radianti di riscaldamento a pavimento/parete/soffitto in cui assume anche la funzione di barriera di vapore.

Il pannello è di dimensioni 841x641mm ed uno spessore variabile di $\pm 1,5$ mm, di colore nero, presenta su due lati del perimetro una fascia di 41mm atta all'accoppiamento mediante incastro con altri pannelli analoghi.

E' dotato di bugne/torrette alte 18,5mm che presentano ganci sulla sommità di ciascuno dei 3 lati aventi la funzione di ritenzione dei tubi. A scelta è possibile applicare sulla superficie piana del pannello un adesivo Hotmelt a tac permanente.

2. Processo produttivo

Il pannello è ottenuto mediante processo di lavorazione delle materie plastiche detto Stampaggio a Iniezione.

Lo stampaggio a iniezione è un processo di produzione industriale in cui un materiale plastico viene fuso (plastificato) e iniettato ad elevata pressione all'interno di uno stampo chiuso, che viene aperto dopo il raffreddamento del manufatto.

Il materiale da cui si produce il pannello è un granulo di PP che viene iniettato nello stampo del pannello prendendovi tutte le forme e sinuosità. A raffreddamento del pezzo, il pannello viene estratto tramite automazioni dallo stampo ed è finito.

3. Caratteristiche dimensionali del pannello

CODICE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Lunghezza	mm	841
Larghezza	mm	641
Spessore	mm	1,5 ± 0,1
Altezza bugne	mm	18,5
Confezione	Pz / scatola	21 solo pannello 20 con adesivo

4. Proprietà fisiche

Aspetto:	Lastra con bugne e nervature
Colore:	Nero o secondo produzione
Odore:	Inodore
Intervallo di fusione (°C):	133 – 165
Punto di infiammabilità (°C):	± 370
Temperatura di autoaccensione (°C):	> 350 – 380
Temperatura di decomposizione (°C):	> 300
Densità a 20°C (ISO 1183) (kg/m ³):	900 – 910
Solubilità in acqua a 20°C (mg/l):	insolubile
Limiti di esplosività (kg/m ³):	non applicabile
pH (prodotto puro):	non applicabile
Viscosità (mm ² /s):	non applicabile
Conducibilità termica λD (W/mK):	0,22
Assorbimento acqua 24h-23°C (V%):	0,01 ÷ 0,03
Peso (Kg):	1,2 ± 0,12

5. Caratteristiche tecniche dell'adesivo

Tipo:	A base di gomma termoplastica
Aspetto:	Solido in blocchi, appiccicoso
Colore:	Bruno chiaro / giallo
Solubilità:	in alifatici: parzialmente solubile in aromatici: parzialmente solubile in clorurati: solubile in acqua: insolubile
Densità a 23°C (g/cm ³):	- 1,00
Punto di rammollimento(°C):	80
Flash Point (°C):	> 200

6. Caratteristiche

Conserva nel tempo le proprie caratteristiche tecniche. Non mettere a contatto con vernici, collanti o impermeabilizzanti che contengono solventi.

In caso di prodotto adesivizzato con colla Hotmelt, proteggere dalla luce diretta del sole.

Tutti i valori riportati sono riferiti ai prodotti in versione naturale.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo.

La Società non assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.