

# Tubazione per radiante

## Polietilene

GAMMA PE-RT



### Caratteristiche tecniche:

Tubo PE-RT in polietilene ad elevata resistenza alla temperatura usato per la stesura di impianti radianti sia per riscaldamento che raffrescamento.

Confome alla norma UNI EN ISO 22391 con barriera ossigeno EVOH ultrasistente a norma DIN 4726.



### Gamma prodotto:

**PE-RT 17600** Tubo per impianti radianti 17 x 2 mm rotolo da 600 m

**PE-RT 17200** Tubo per impianti radianti 17 x 2 mm rotolo da 200 m

**PE-RT 14600** Tubo per impianti radianti 14 x 2 mm rotolo da 600 m

**PE-RT 14200** Tubo per impianti radianti 14 x 2 mm rotolo da 200 m

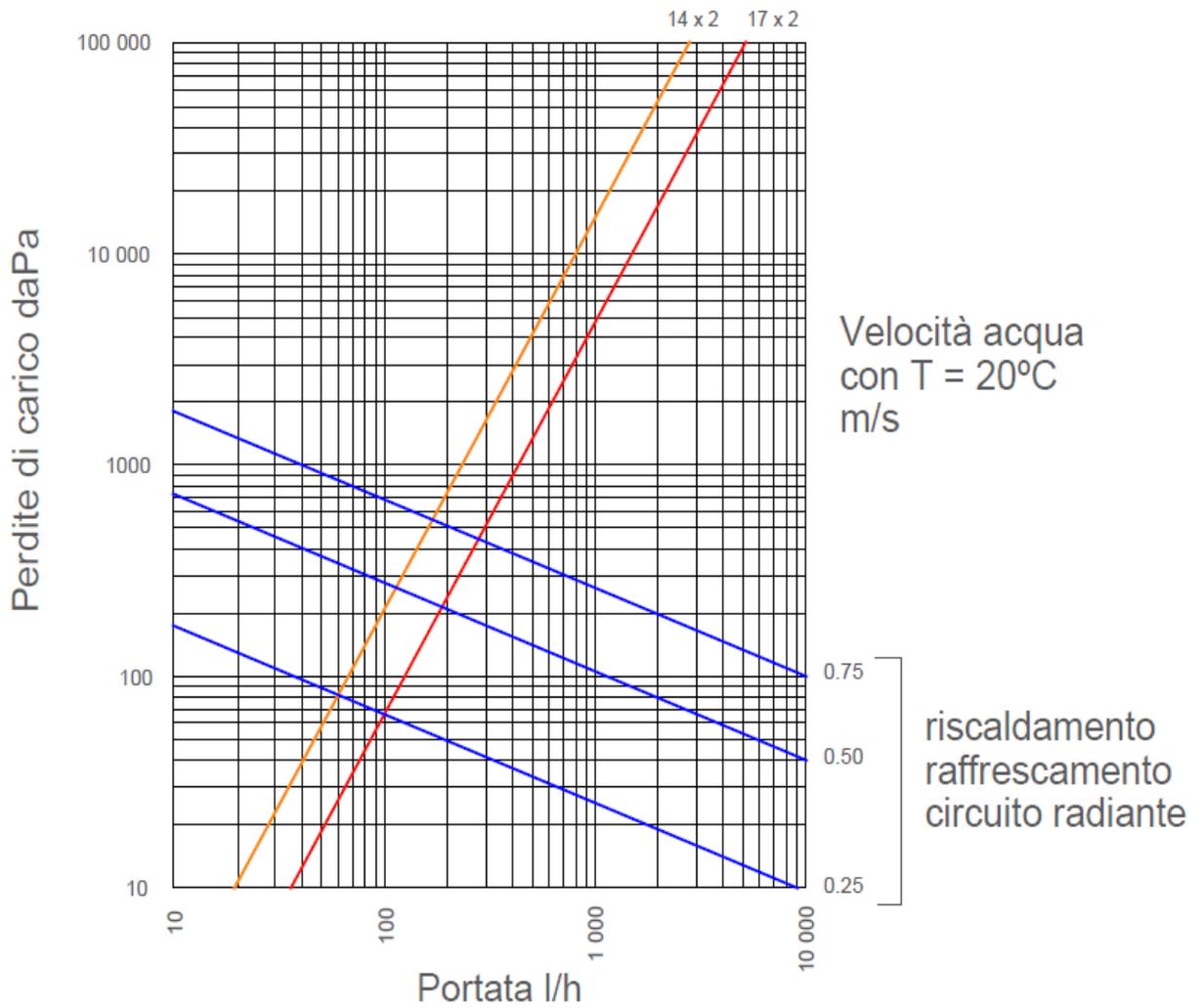
### Caratteristiche dimensionali:

CARATTERISTICA	PERT 17600	PERT 17200	PERT 14600	PERT 14200
Diametro interno	13 mm	13 mm	10 mm	10 mm
Diametro esterno	17 mm	17 mm	14 mm	14 mm
Spessore	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm

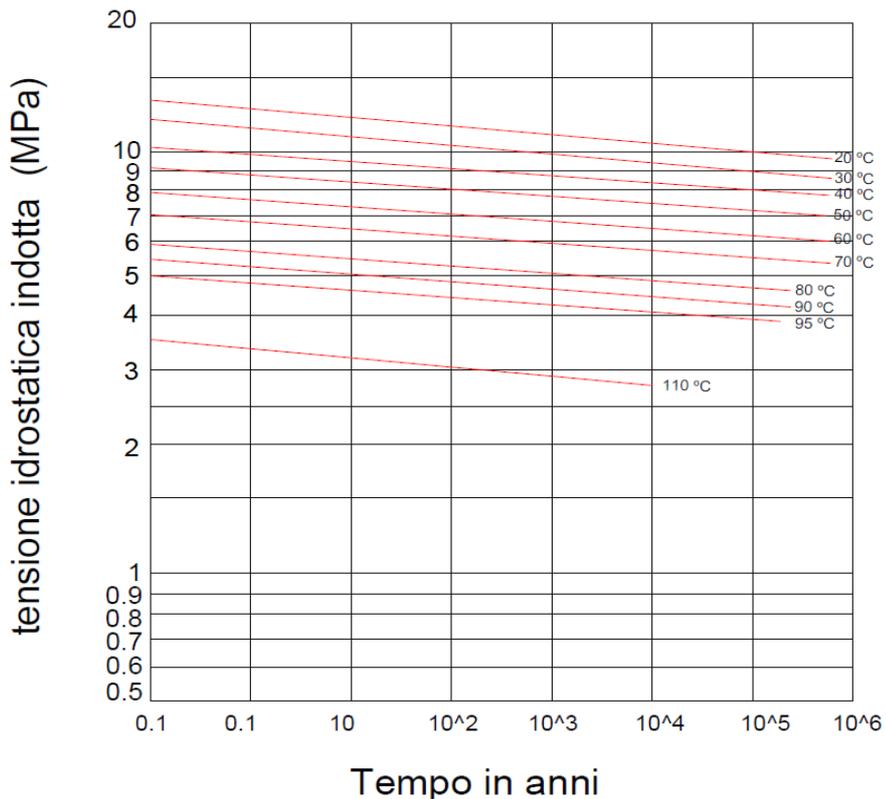
## Caratteristiche tecniche:

CARATTERISTICA	PERT 17600	PERT 17200	PERT 14600	PERT 14200
Barriera antiossigeno	EVOH 3 STRATI	EVOH 3 STRATI	EVOH 3 STRATI	EVOH 3 STRATI
Densità	>0.941 Kg/m <sup>3</sup>	>0.941 Kg/m <sup>3</sup>	>0.941 Kg/m <sup>3</sup>	>0.941 Kg/m <sup>3</sup>
Colore	naturale	naturale	naturale	naturale
Temperatura Max di esercizio	95°C	95°C	95°C	95°C
Temperatura Max	110°C	110°C	110°C	110°C
Carico di snervamento	>22 MPa	>22 MPa	>22 MPa	>22 MPa
Allungamento a rottura	>400%	>400%	>400%	>400%
Coefficiente di dilatazione termica	0,18 mm/mK	0,18 mm/mK	0,18 mm/mK	0,18 mm/mK
Coefficiente di espansione termica	$1,8 \times 10^{-4}$	$1,8 \times 10^{-4}$	$1,8 \times 10^{-4}$	$1,8 \times 10^{-4}$
Pressione Max	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Conducibilità termica a 60°C	0,40 W/m <sup>°K</sup>	0,40 W/m <sup>°K</sup>	0,40 W/m <sup>°K</sup>	0,40 W/m <sup>°K</sup>
Permeabilità all'ossigeno a 40°C	<0,1 g/m <sup>3</sup> d			

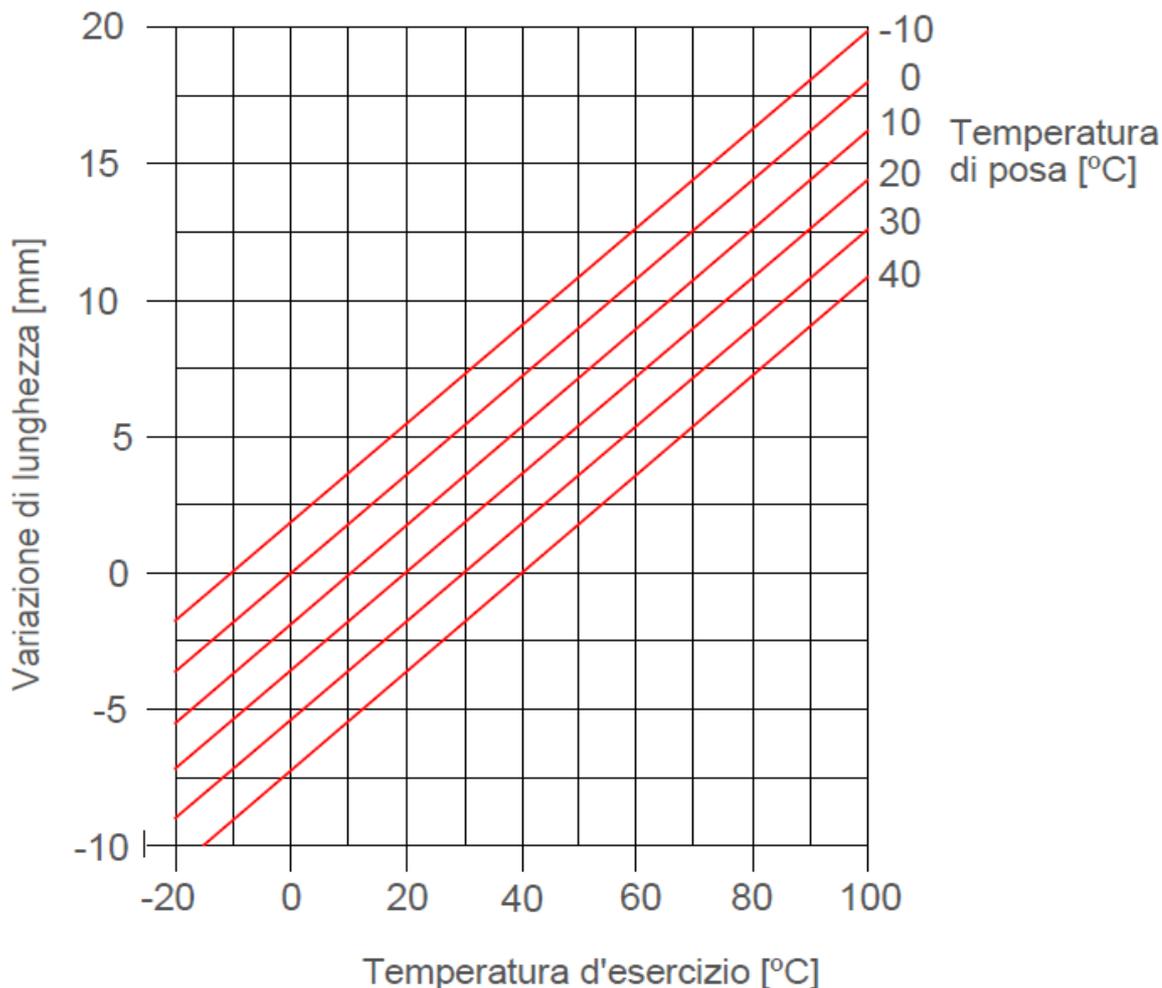
## Perdite di carico:



## Curve di regressione:

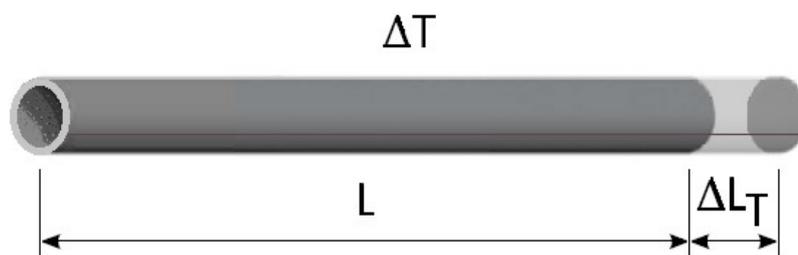


## Dilatazione longitudinale ( $\Delta L_T$ ):



La dilatazione longitudinale termica dei tubi può essere calcolata tramite la seguente formula:

$$\Delta L_T = \alpha \times \Delta T \times L$$



$\alpha$  = coefficiente medio di dilatazione termica lineare del polietilene (circa 0,018 mm/ m x°C).

$\Delta T$  = differenza tra la temperatura di posa e la temperatura massima o minima di esercizio (°C).

$L$  = Lunghezza del tubo sottoposto alla dilatazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.