

Tubazioni per radiante

Polietilene reticolato

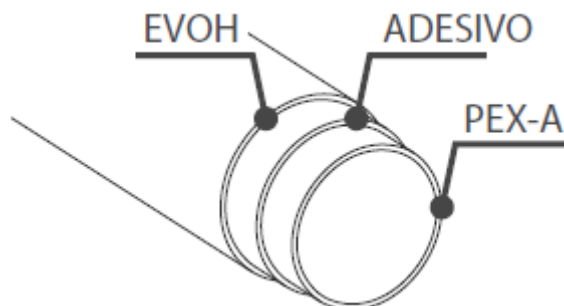
GAMMA PEX-A



Caratteristiche tecniche:

Tubo PEX-A in polietilene ad elevata resistenza alla temperatura, usato per la stesura di impianti radianti a pavimento sia per riscaldamento che raffrescamento.

Conforme alla norma UNI EN ISO 15875-2 con barriera ossigeno EVOH ultrasensibile a norma DIN 4726.



Gamma prodotto:

PEX-A 17600 Tubo per impianti radianti 17 x 2 mm rotolo da 600 m

PEX-A 17200 Tubo per impianti radianti 17 x 2 mm rotolo da 200 m

Caratteristiche dimensionali:

CARATTERISTICA	PEX-A 17600	PEX-A 17200
Diametro interno	13 mm	13 mm
Diametro esterno	17 mm	17 mm
Spessore	2 mm	2 mm

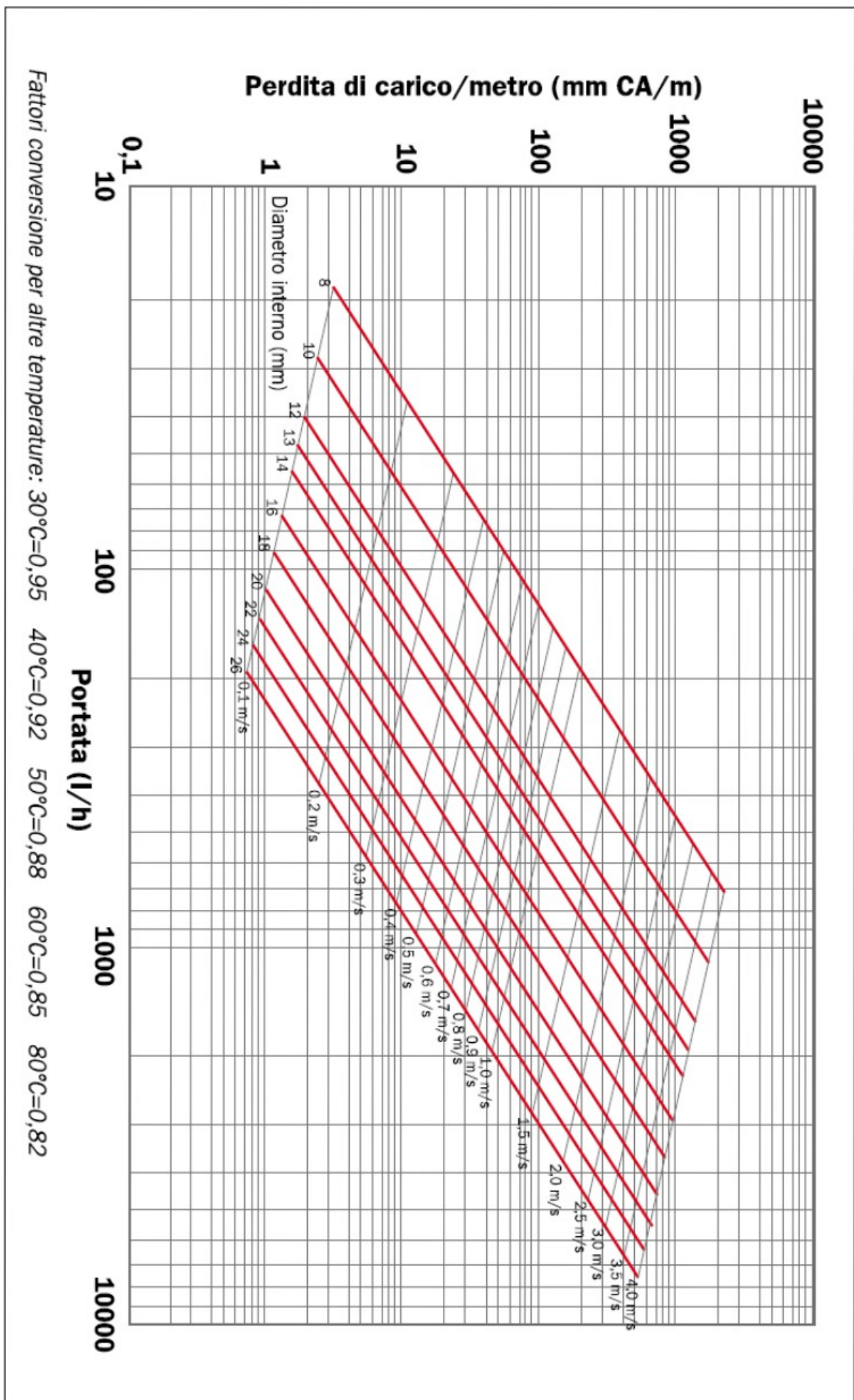
Dati tecnici:

CARATTERISTICA (fisica)	PEX-A 17600	PEX-A 17200
Densità	>0.951 Kg/m ³	>0.951 Kg/m ³
Grado di reticolazione	>70 %	>70 %
Rugosità	0,007 mm	0,007 mm
Peso	96 g/m	96 g/m
Carico di snervamento	>22 MPa	>22 MPa
Pressione Max	8 bar	8 bar

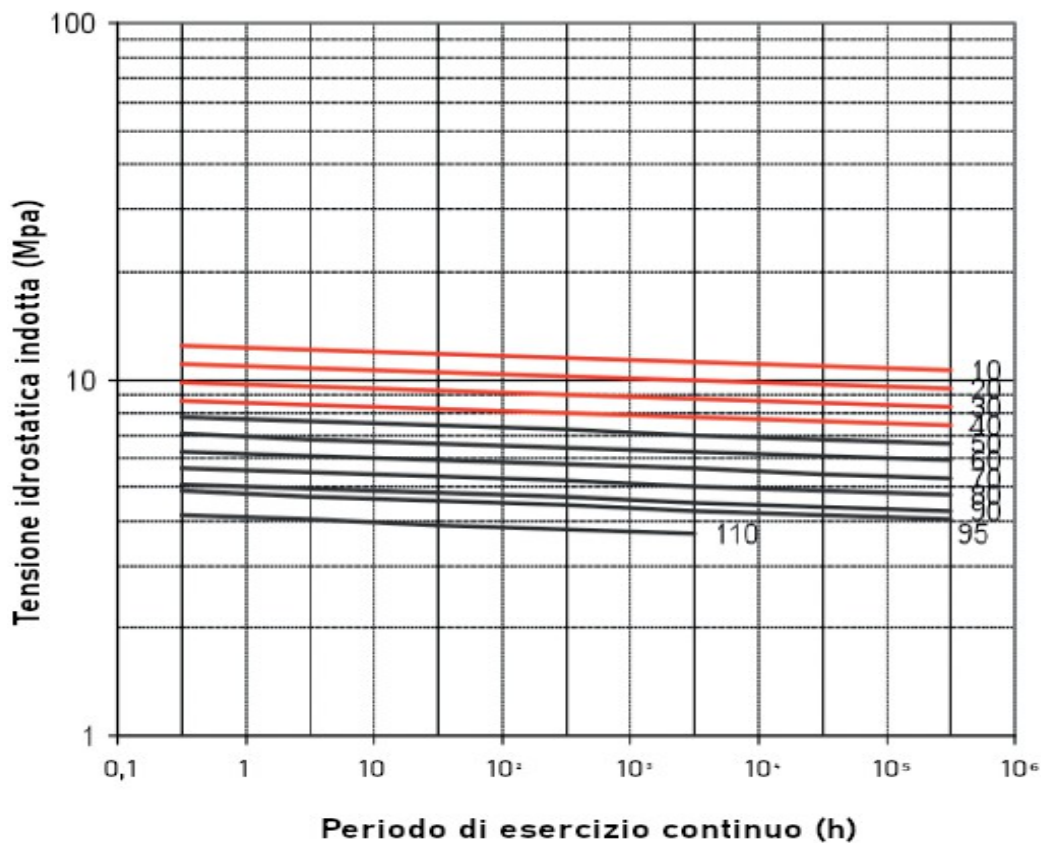
CARATTERISTICA (termica)	PEX-A 17600	PEX-A 17200
Temperatura Max di esercizio	95°C	95°C
Temperatura Max	110°C	110°C
Inversione di calore 120°C di calore; 1 ora	<2,5	<2,5
Calore specifico a 23°C	2,3 KJ/kg x K	2,3 KJ/kg x K
Conduktività termica	0,35 – 0,38 W/mK	0,35 – 0,38 W/mK
Permeabilità O ₂	0,08 g/m ³ d	0,08 g/m ³ d
Coefficiente di dilatazione termica	0,0026 mm/m°K	0,0026 mm/m°K

CARATTERISTICA (meccanica)	PEX-A 17600	PEX-A 17200
Resistenza alla trazione	>22 N/mm ²	>22 N/mm ²
Allungamento a rottura	>400%	>400%
Modulo di elasticità a 20°C	>800 N/mm ²	>800 N/mm ²
Resistenza alla pressione interna P=4,8 Mpa T=95°C	>1 ora	>1 ora
Resistenza alla pressione interna P=4,7 Mpa T=95°C	>22 ore	>22 ore
Resistenza alla pressione interna P=4.6 Mpa T=95°C	>165 ore	>165 ore
Resistenza alla pressione interna P=4,4 Mpa T=95°C	>1000 ore	>1000 ore
Resistenza alla pressione interna P=2,5 Mpa T=95°C	>1 anno	>1 anno

Diagrammi delle perdite di carico:



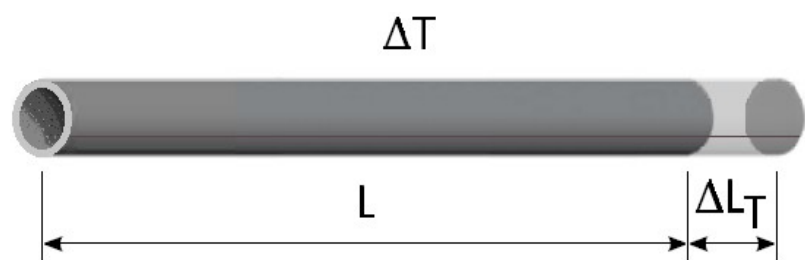
Curve di regressione:



Dilatazione longitudinale (ΔL_T)

La dilatazione longitudinale termica dei tubi può essere calcolata tramite la seguente formula:

$$\Delta L_T = \alpha \times \Delta T \times L$$



α = coefficiente medio di dilatazione termica lineare del polietilene (circa 0,018 mm/ m x°C).

ΔT = differenza tra la temperatura di posa e la temperatura massima o minima di esercizio (°C).

L = Lunghezza del tubo sottoposto alla dilatazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.